Wir sind mit modernsten Arbeitsmitteln ausgestattet:

Konstruktion:
2D-CAD: Autocad
3D-CAD: Inventor

FEM- Berechnung:
Ansys Multiphysics
CFX (Strömungssimulation)

Hardware:
Dual-Prozessor-PC-Workstations
Farb-Plotter/Drucker bis DIN A0
SW-Plotter bis DIN A3

Datenträger:
3 1/2"-Diskette 1,44 MB
DVD/CD max. 4,7 GB
Magneto-Optical-Disk max.2,3 GB

Internet, DSL-Anschluss,E-Mail
Datenaustausch auch per E-Mail

Aufträge u.a.folgender Firmen wurden erfolgreich durchgeführt: (Auszug)

AEG Power Tools
Herion Fluidtechnik (jetzt Norgren)
Kärcher Reinigungssysteme
Parker Hannifin
WAP
Aichelin Ges.mbH
Kohnle Wärmebehandlungsanlagen GmbH
Aperto
AST Akku-Systemtechnik
Proform Design
Dr. Wolf & Beck
J.Lorch Armaturen und Sicherheitsventile
Gebr. Hepp Hotelbedarf
Kamax Werke
Hematech
WMR
MAT
Axeo
SRS
u.w.

Über 15 Jahre Ingenieurbüro

HUBER
THERMPROCESS ENGINEERING
MECHANIC ENGINEERING

Sandäcker 10
D-71554 Weissach im Tal
(Ortsteil Unterweissach)
Telefon 0049-7191-300930
Telefax 0049-7191-300350
Mobil 0171-19 89 707
E-Mail: huber@huber-mechanic.de

Ihr Ansprechpartner:

Günter Huber VDI
Dipl.Ing.(BA) Maschinenbau
(Studium von 1978-1981 an der Berufsakademie in Stuttgart allg. Maschinenbau Fachrichtung Konstruktionstechnik)

bis 1989 mehrjähriger Tätigkeit in der Konstruktion und Berechnung im Richtfunkantennenbau/Stahlbau, in der Entwicklung für Elektrowerkzeuge (Projektleitung)

ab 1989 Konstruktionstätigkeit als mitgeschäftsführender Partner eines Konstruktionsbüros im Sondermaschinenbau

1993 Gründung des Ingenieurbüros Günter Huber Mechanic Engineering.

Wir freuen uns, wenn wir Ihr Interesse an unseren Engineering-Services geweckt haben.
Gerne unterbreiten wir Ihnen Ihr individuelles Angebot !

Wir bieten Ihnen:

Engineering-Services
* Konzeption
  * Berechnung
* Entwicklung
  * Konstruktion

Lösungen ihrer technischen Problemstellungen mit der Kraft menschlicher Kreativität!

Erklärtes Ziel

ist es in den nebenstehenden Tätigkeitsfeldern mit

- langjähriger Erfahrung
- grundlegender Qualifikation
- partnerschaftlichem Denken

und

- unermüdlicher Kreativität

für Ihre Aufgabenstellung

Spitzenlösungen

mit dem Einsatz modernster Mittel zu erarbeiten **!**

Bei größeren Projekten wird ein Team aus entsprechend zusammengestellten Spezialisten zusammengestellt.

Projektablauf:

Optimierung

- Konzept
- Entwurf
- Berechnung/ Simulation
- Prototyp
- Versuch
- Fertigungsunterlagen und Stücklisten
- Fertigungsbetreuung

Ihre Problemlösung wird in den dargestellten Stufen entwickelt!

Der Projekteinstieg kann nach Wunsch auch bei jedem beliebigen Entwicklungsschritt sein!
Auch die Bearbeitung von nur einem Entwicklungsschritt ist nach Ihren Wünschen möglich!

Die Ausarbeitung erfolgt unter Berücksichtigung der geltenden Standards und der europäischen Maschinenrichtlinie!

Auf Wunsch betreuen wir Sie bei der Koordination Ihrer Fertigung.

Thermoprozess-Technik

Wärmebehandlungseinrichtungen

Das Hauptaufgabengebiet von Huber Mechanic Engineering befindet sich seit 1995 im Bereich der Thermoprozesstechnik.
Hierbei kann auf vielseitige Aufgabenstellungen zurückgeblickt werden:

Wärmebehandlungsanlagen für Stahl und Aluminium:
-Durchstoßofenanlagen
-Rollenherdofenanlagen
-Bandofenanlagen
-elektrisch oder gasbeheizt
-elektrische,pneumatische oder hydraulische Antriebe
-mit oder ohne Schutzgaseinrichtung
-Vakuumschleusen
-Abschreckeinrichtungen (Ölbad , Salzbad, Wasserbad etc)
-Luftkühleinrichtungen
-Transferstrecken
-Beschickungen
-Vibrationsrinnen

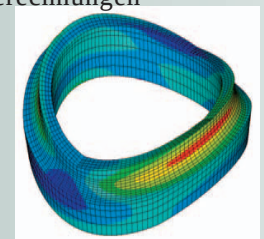
CAE
Finite Elemente

Bauteiloptimierung mit Ansys und CFX

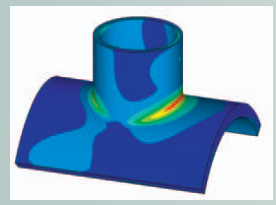
Mit der Möglichkeit zur Berechnung von Bauteilen mit der Finite Elementmethode wird eine optimale und umfassende Entwicklungsarbeit erreicht und die Funktion der Konstruktion fundiert durch entsprechende Berechnungen untermauert.

Diese Berechnungen sind möglich:

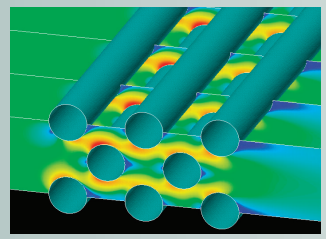
- Statische und transiente Strukturberechnungen
  - Mechanische Festigkeit
  - Verformungen
  - Eigenwertberechnungen



- Temperaturfeldberechnungen
  - stationär und instationär
  - linear und nichtlinear



-Strömungsberechnung



-turbulent
-laminar

Weitere Tätigkeitsfelder sind :

Serienprodukte Geräte-Entwicklung!

Kleingeräte/Feinwerktechnik Kunsttoffprodukte

Feinwerktechnische Gerätekonstruktionen werden bereits seit der Gründung ausgeführt.
Beispiele für entwickelte Geräte sind:
- Akku-Bohrhammer
- Schlagbohrmaschinen
- Handgriff für Gas-Lötbrenner
- Pistolengriff für Hochdruckreiniger
- Handwindmesser
- Staubsaugerdüsen und Zubehör
- Hochdruckpumpe f. Hochdruckreiniger
- Pneumatische Wartungseinheiten
- Pneumatikventile/Wartungseinjeiten

Sondermaschinen

Automation/Handhabungstechnik!

Bereits von Beginn an, wurden Konstruktionen im Bereich der Handhabungstechnik und des Sondermaschinenbaus durchgeführt. Dabei wurden Erfahrungen gesammelt in den Bereichen:

- Montageeinrichtungen für Elektrowerkzeuge /Montagepressen
- Montagerundtaktautomaten
- Montagebandanlagen
- Holzbearbeitungsanlagen
- Ultraschallschweissanlagen
- Pneumatische und hydraulische Spann- und Steuereinrichtungen
- Meß- und Prüfeinrichtungen
- Lasermeßmaschinen für Reifenprofile
- Schweissvorrichtungen